

アクリルエマルジョン型 粘・接着剤

株式会社 レヂテックス
神奈川県厚木市上依知 1411-2
TEL : 046-246-1311
FAX : 046-204-1112

レヂテックス A-6001

本品はアクリル酸エステル系高濃度水性粘・接着剤です。優れた接着強度、耐熱性、耐水性をもち、各種粘 接着加工、両面テープ、各種接着剤(マस्टック接着剤、コンタクト接着剤、各種ラミネート、化粧合板、繊維・紙用加工剤)として高い性能を発揮いたします。

塗工方法は、ロールコーター、ナイフコーター、刷毛塗り、ハンドローラーによるダイレクト塗工、若しくは離型紙からの転写法により行います。セミドライ、ドライで粘着、接着加工するのに適します。

[特 性]

項 目	数 値
外 観	乳白色エマルジョン
濃 度 (%)	63~67
pH	5~7
粘 度 (mPa·s)	10,000~16,000

(1) 使用方法

- 被着体にドライ40~70g/m²(片面塗布)塗工
- 塗布後、もう一方の被着体を貼り合わせ圧着する。
- 乾燥は、乳白色が透明に変わる時が目安です。

※乾燥前に貼り合せる場合には、被着体の少なくとも一方は通気性がある事が必要です。

※被着体両面に塗布して張り合わせることで、より強力な粘着力が得られます。

[粘・接着力]

180° 剥離試験 <kg/25mm>	片面塗布(ドライ23~27g/m ²)	
	貼り合せ 20 分後	貼り合せ 24 時間後
PET フィルム/SUS板	0.42	0.62
上質紙/SUS板	0.80	紙破

試料:PET フィルムと上質紙に塗工、100℃×1 分乾燥後、24 時間養生

耐熱性試験 180° 剥離試験 <kg/25mm>	測定温度	
	20℃	80℃
塗 布 量 40 μ・Dry	0.48	0.72
70 μ・Dry	0.52	0.76

試料:PET フィルムに塗工、100℃×1 分乾燥後、24 時間養生

ABS 板に貼り合わせ後、測定雰囲気(20℃,80℃)に 20 分放置後に剥離試験を行った。

[荷 姿]

18kg/缶、20kg/箱・200kg/ドラム缶

□ 注 意

水性ですから保存される場合は、5~35℃の場所に保存して下さい。

使用後は乾燥しないように密栓をして下さい。

作業時はゴム手袋などの保護具を使用してください。

開封後はなるべく早くご使用ください。

※予め貴社の目的、条件に適するか否かを御確認下さい。

エチレン-酢酸ビニル系接着剤

レヂテックス EL-105

株式会社 レヂテックス

神奈川県厚木市上依知 1411-2

TEL 046-246-1311

FAX 046-204-1112

本品はエチレン-酢酸ビニル共重合体を主成分とした接着剤です。

優れた耐老化性を有し、低臭で作業性が良好で、幅広い繊維加工用途にお使いいただけます。

また、紙、木材、金属、無機材料など一般用接着剤としてもご利用いただけます。

【ラテックス特性】

項目	数値
外観	乳白色エマルジョン
主成分	エチレン-酢酸ビニル共重合樹脂
固形分 (%)	55~57
pH	4.0~6.0
T _g (°C)	9
粘度 (mPa・s)	5,000~8,000

【主用途】

- ・ 布の接着、繊維加工、ラミネーション加工
- ・ 紙、木材、金属、無機材料の接着
- ・ 塩化ビニルシートなどの疎水性物質の接着
- ・ モルタルなどに対する密着性も良好です。

【荷姿】

17kg入りロイヤル缶、200kg入りドラム缶

□注 意

水性ですから保存される場合は、5~35°Cの場所に保存して下さい。

使用後は乾燥しないように密栓をして下さい。

作業時はゴム手袋などの保護具を使用してください。

開封後はなるべく早くご使用ください。

廃棄方法は、なるべく使いきるか、適切な手段で処分してください。

地域によって廃棄処分の条件は異なります。詳細は地元の各機関にお問い合わせ下さい。

※予め貴社の目的、条件に適するか否かを御確認下さい。

SBR系ラテックス

株式会社 レヂテックス
神奈川県厚木市上依知 1411-2
TEL : 046-246-1311
FAX : 046-204-1112

レヂテックス SB-1273

本品は変性スチレン・ブタジエン共重合体ラテックスです。接着剤の主剤、又は助剤として、紙加工用途・繊維加工用途・木材加工用途に優れた接着強度を発揮します。

液状での安定性も良好で、機械塗工は勿論、刷毛塗り、ハンドローラーによるダイレクト塗工、スプレーなどで塗工が可能です。

また、濃度を調整したい場合は、水を使い調整して下さい。

〔 性 状 〕

項 目	数 値
外 観	乳白色エマルジョン
濃 度(%)	50%±5
pH	8.5±1
粘 度(mPa・s)	200以下

〔 物 性 〕

		常 温 乾 燥	常 温 乾 燥 後 140°C×5分
		100%モジュラス (kgf/cm ²)	20
引張特性	引張強度 (kgf/cm ²)	73	115
	伸び (%)	520	550
	トルエン膨潤率 25°C×24時間	膨張率 (%)	1230

〔 荷 姿 〕

18kg入り/缶・200kg/ドラム缶・1000kg/コンテナ

□注 意

水性ですから保存される場合は、5～35°Cの場所に保存して下さい。
使用後は乾燥しないように密栓をして下さい。
作業時はゴム手袋などの保護具を使用して下さい。
開封後はなるべく早くご使用ください。

水性ウレタン系接着剤

レヂテックス U-830

株式会社レヂテックス

神奈川県厚木市上依知 1411-2

TEL 046-246-1311

FAX 046-204-1112

本品は、水性ウレタンを主成分とした接着剤です。
無黄変タイプで、各種顔料の分散性、および繊維コーティングなどに優れた性能を発揮します。

[特性]

項目	数値
外観	乳白色エマルジョン
固形分 (%)	50±2
pH	7±1
粘度 (mPa・s)	1,500 以下

- ① 無黄変タイプです。
- ② 燥被膜は軟質です。
- ③ 各種顔料の分散性に優れています。
- ④ 機械発泡性に優れています。
- ⑤ 各種繊維コーティング用途に適しています。

[被膜物性]

モジュラス 100% (MPa)	15
モジュラス 200% (MPa)	18
モジュラス 300% (MPa)	22
引張強度 (MPa)	240
伸び (%)	760

[荷姿]

18kg 入りロイヤル缶、200kg 入りドラム缶

□注意

水性ですから保存される場合は、5～35℃の場所に保存して下さい。
使用後は乾燥しないように密栓をして下さい。
作業時はゴム手袋などの保護具を使用して下さい。
開封後はなるべく早くご使用ください。
廃棄方法は、なるべく使いきるか、適切な手段で処分してください。
地域によって廃棄処分の条件は異なります。詳細は地元の各機関にお問い合わせ下さい。
※予め貴社の目的、条件に適するか否かを御確認下さい。

ラテックス関連のことならお気軽にご相談ください。

お電話でのお問い合わせ 046-246-1311

メールでのお問い合わせ info-home@regitex.co.jp

公式 WEB サイト <https://www.regitex.co.jp/>

公式サイト
2次元バーコード



接着剤の開発・コンサルも承っております。

株式会社レヂテックスは、水性・水溶性接着剤や粘着剤、洗浄剤、成形品の製造販売を行っている液体天然ゴム専門メーカーです。

当社ではこれまでの豊富な経験と実績から、お客様の状況に合わせた最適なご提案が可能です。なかでも、水溶性・水性接着剤に関する知見は深く、有機溶剤系接着剤を使用している工場に、水系接着剤の代替品をご提案してきた実績も多数あります。

強みとして、既製品ではなく、オーダーメイドの接着剤を開発提供できる点があります。お客様のニーズに合わせた提案や開発を迅速に進めてまいりますので、「接着剤の粘着力を変えたい」「溶剤系の接着剤を変えたい」などのお悩みは、お気軽にご相談ください。

会社概要

社名	株式会社レヂテックス
代表者	代表取締役 菅井 敬
設立	1992（平成4）年5月
資本金	3,000万円
年商	2020（令和2）年4月期 12億円（グループ売上）
業種	水性接着剤、水性粘着剤の製造販売 ゴムラテックスの加工製品の製造販売（フォームラバー・浸漬製品等） ゴムラテックス・樹脂エマルジョンに関する技術サービス ゴム製品の表面処理加工 洗浄剤・除菌剤の製造販売
所在地	本社/研究所：〒243-0801 神奈川県厚木市上依知1411-2 TEL：046-246-1311、FAX：046-204-1112 厚木工場：〒243-0801 神奈川県厚木市上依知1411-3 第2工場：〒243-0303 神奈川県愛甲郡愛川町中津2500-1 和泉工場：〒594-1132 大阪府和泉市父鬼町1020 タイ工場：Thai Regitex Co., Ltd：Rayong, Thailand



環境マネジメントシステムの国際規格「ISO9001:2015」・「ISO14001:2015」を本社および厚木工場、第二工場にて認証取得しています。

認証範囲
・ゴムラテックス・樹脂エマルジョン系接着剤の製造
・工業用機械部品・厨房機器用等の水系洗浄剤の製造
・ゴムラテックス加工製品の製造販売